

BUBLON – Basismaterials für Baustoffe mit hervorragenden Dämm- und Isoliereigenschaften

Quelle:

Binder+Co AG

Section:

BUBLON – Basismaterials für Baustoffe mit hervorragenden Dämm- und Isoliereigenschaften

Unternehmen: Binder+Co AG

Ort: Gleisdorf, Österreich

Beschreibung:

Binder+Co AG, ein Spezialist für Aufbereitungs-, Umwelt- und Verpackungstechnik und Weltmarktführer in den Bereichen Siebtechnik und Glasrecycling nutzt vorhandenes Know-How um mit der Herstellung eines innovativen Basismaterials für Baustoffe sein Geschäftsfeld um einen weiteren Umwelttechnologiebereich zu erweitern.

BUBLON ist ein neues und energieeffizienteres Verfahren zur Herstellung eines natürlichen Leichtbau- und Leichtfüllstoffs auf Basis von Perlit und Obsidian. Durch die Verdampfung des in diesen Ausgangsmaterialien gebundenen Wassers steigt das Volumen bei Erhitzung auf über 800°C auf das 20-fache an. Die daraus hergestellten Baustoffe besitzen ausgezeichnete Dämmeigenschaften. Mithilfe von Bindemitteln können Leichtbaustoffe wie Isolierplatten und -formteile oder Leichtfüllstoffe wie (Isolier)-Putz und (Wärmedämm)-Mörtel erzeugt werden. Mit dem BUBLON-Verfahren ist es weiters möglich, Ziegel-Hohlräume aufzufüllen und somit deren Dämmleistung zu verbessern. Weiters ist dieses Material zu 100 % recycelbar.

Die durch BUBLON-Anlagen erzeugten Perlite sind mit ihren besonders günstigen Stoffeigenschaften wesentlich leichter zu verarbeiten als durch herkömmliche Verfahren erzeugte Produkte. Sie sind nur zu sehr geringen Teilen hygroskopisch und durch ihre geschlossene Oberfläche formstabiler.

Zudem lassen sich die Festigkeitswerte und die Schüttdichte des Granulats gezielt einstellen.

Damit wird der Ausbau des Einsatzes von Perliten in der Bau- und Isolierstoffindustrie ermöglicht.

Diese jüngste Produktinnovation von Binder+Co AG wurde in Zusammenarbeit mit Partner Chi-Che Euro-Technic, der Montanuniversität Leoben sowie der FH Joanneum. Das bereits bekannte Verfahren konnte soweit optimiert werden, dass eine Energieeinsparung von 50 % und eine um 20 % bessere Ausgangsmaterialausnutzung möglich ist. Die Qualität wird ebenfalls durch Automatisierung der Prozessabläufe optimiert, es wird ein homogenes Endprodukt selbst bei inhomogenen Ausgangsstoffen garantiert.

Das Verfahren fügt sich optimal in das bestehende Produktportfolio des Unternehmens ein, da alle vor- und nachgeschalteten Verfahrensschritte bereits zu seinen Kernkompetenzen zählen. Die Zerkleinerung, Siebung und Trocknung des Ausgangsmaterials so wie die Verpackung des Produkts können somit ebenfalls mit den Maschinen von Binder + Co durchgeführt werden.

Zu den potenziellen Kunden von BUBLON zählen die Bauindustrie, Ziegelhersteller, Hersteller von Fertigputzen, Dämmplattenhersteller sowie die Brand- und die Schallschutzindustrie.

Ein Video mit weiteren Informationen zur BUBLON-Technologie finden Sie [hier](#).

footer

Image not found
<http://ecolinks.agency4e7.com/sites/default/files/print/print-footer.jpg>